

## 取扱説明書

#### 機種名称

## 高純度プロセスガス用減圧弁

### 型式 / シリーズ

AZ1000 Series

AZ1100 Series

AZ1200 Series

AZ1300 Series

AZ1400T Series

AZ1500 Series

AZ9200 Series

## 目次

安全上のご注意	2 <b>~</b> 3
注意事項① 設計上のご注意、選定	4
注意事項② 取付	5
注意事項③ 保管及び使用環境、保守点検	6
注意事項④ 使用上の注意事項	7
注意事項⑤ 製品の返却について、輸出に際して	8
型式表示方法および仕様	
AZ1000 Series	9 <b>~</b> 10
AZ1100 Series	11~12
AZ1200 Series	13~14
AZ1300 Series	15 <b>~</b> 16
AZ1400T Series	17~18
AZ1500 Series	19~20
AZ9200 Series	21~22
圧力計ガイド	23
タイドダイヤフラム構造について	24



## 高純度プロセスガス用減圧弁 AZ Series 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害 を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示する ために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容です から、国際規格  $(ISO)^{*1}$ 、日本工業規格  $(JIS)^{*2}$  およびその他の安全法規 $^{*3}$ に加えて、必ず守ってくだ

- \*1) ISO 4414: Pneumatic fluid power General rules relating to systems
- \*2) JIS B 8370: 空気圧システム通則
- \*3) 高圧ガス保安法、労働安全衛生法 など

注意

取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想! 定されるもの。

取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

危険

切迫した危険の状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

#### ①機器の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、 システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定して ください。

このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。 常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性につい ての状況を考慮してシステムを構成してください。

#### ②充分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。

機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは充分な知識と経験を持った人が行ってください。

#### ③安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

- 1.機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされているこ とを確認してから行ってください。
- 2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当す る設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事 項を参照、理解してから行ってください。
- 3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてくだ さい。

#### ④次に示すような条件や環境で使用する場合は、安全対策への格別のご配慮をいただくと共に、あ らかじめ当社へご相談くださるようお願い致します。

- 1. 明記されている仕様以外の条件や環境、屋外や直射日光が当たる場所での使用。
- 2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、医療機器、飲料・食料に触れる機器、燃焼装置、娯 楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタロ グの標準仕様に合わない用途の場合。
- 3. 人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される用途への使用。



# 高純度プロセスガス用減圧弁 AZ Series **安全上のご注意**

### **!**注意

#### 当社の製品は、製造業向けとして提供しています。

ここに掲載されている当社の製品は、主に製造業を目的とした平和利用向けに提供しています。 製造業以外でのご使用を検討される場合には、当社にご相談いただき必要に応じて仕様書の取り交わし、契約などを行ってください。

ご不明な点などがありましたら、当社最寄りの営業拠点にお問い合わせ願います。

### 保証および免責事項/適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。

下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

#### 『保証および免責事項』

- ①当社製品についての保証期間は、納入後1年です。
- ②保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な 交換部品の提供を行わせていただきます。

なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。

③その他製品個別の保証および免責事項も参照、理解の上、ご使用ください。

#### 『適合用途の条件』

- ①海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。
- ②本製品は、米国輸出管理規則(再輸出)の適用を受けます。海外へ輸出される場合には、米国関連法規を遵守してください。



## 高純度プロセスガス用減圧弁 AZ Series 注意事項①

### 設計上のご注意

### **小警告**

#### ① 仕様をご確認ください。

システムの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析 やテストを行い決定してください。システムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合 性を決定した人の責任となります。

#### 選定

### **小警告**

#### ① 仕様をご確認ください。

機器の選定に関しては、使用ガス、使用圧力(入口側、出口側)、使用流量、使用温度範囲などをご確認の上、本取扱説明書に記載の仕様範囲内でご使用ください。特殊なガス、特別な用途や環境では、使用できない場合があります。使用ガスに対して、製品構成材料が適していることをご確認ください。製品型式と使用ガスとの適合性については、カタログ記載の選定ガイドをご確認ください。

使用流体の特性を理解し、システムの設計、機器の選定をしてください。

#### ② 圧力計の許容圧力をご確認ください。

製品に圧力計を取付けて使用する場合、使用圧力が圧力計の最高使用圧力を超えない範囲でご 使用ください。

③ 国や地方自治体の定める法規、条例、もしくは団体規格に従ってください。

参考)高圧ガス保安法、労働安全衛生法など



## 高純度プロセスガス用減圧弁 AZ Series 注意事項②

#### 取付

### **小警告**

① 製品の取付方向を確認してください。

HP 印のある方が高圧側(流体入口側)で、LP 印のある方が低圧側(流体出口側)です。また二段式減圧弁の場合、一段減圧確認用のポートに MP 印があります。必ず HP 印のあるポートを高圧側としてください。HP 印のポート以外を高圧側に配管した場合、機器が破損もしくはガス漏洩などの原因となります。

② 製品取付後、製品の内部リークを確認してください。

内部リークの確認は、窒素など不活性ガスを使用し、用途に応じて適切な試験方法を実施してください。以下に試験方法の一例を示します。ただし概要を示すものであり、全ての用途に適切ではありません。

- 1)調圧ハンドルを反時計方向(DECR)に完全に回して、調圧スプリングを緩めてください。その後、入口側のガス供給用バルブをゆるやかに開いてガスを減圧弁に供給してください。
- 2) 入口側と出口側のガス用バルブを閉じ、最低 10 分間放置し、出口側圧力をご確認ください。
- 3) 調圧ハンドルを時計方向 (INCR) に回して、調整圧力範囲内に出口側圧力が安定してから最低 10 分間放置し、出口側圧力をご確認ください。
- 2)、3) で出口側圧力が上昇し続ける場合は、内部リークの可能性がありますので、直ちに使用を中止し、当社にご相談ください。

### **/**|注意

- ① 配管の際は不活性ガスによるフラッシング、洗浄等を行ってから製品を接続してください。 配管内にゴミ・スケール等が残っていますと、作動不良や故障の原因となります。不活性ガス 以外のガスによるフラッシングは危険ですので行わないでください。
- ② 製品の継手部や接ガス部を素手で触らないでください。また、製品の各部にグリースや油を用いたりしないでください。
- ③ 密閉包装の開梱はクリーンな環境で行ってください。

製品はクリーンルーム内で密閉二重包装されています。内側包装の開封はクリーンルームまた は清浄な雰囲気中で行ってください。

④ メンテナンススペースを確保してください。

保守点検に必要なスペースを確保してください。

⑤ チューブ溶接継手の配管接続について

業界標準(SEMI 規格 F78 を参照)に基づき、配管を溶接してください。

⑥ フェースシール継手の配管接続について

継手メーカーの推奨する手順に従い正しく締付けてください。

参考)ナットを手締め後、1/8回転

⑦ 配管後は、リーク検査を行ってください。

用途に応じて、ヘリウムリーク試験、圧力降下試験、または、バブルリーク試験などによるリーク検査を行ってください。フェースシール継手とチューブ溶接継手については、業界標準 (SEMI 規格 F1 を参照) に基づきヘリウムリーク試験を推奨します。



## 高純度プロセスガス用減圧弁 AZ Series 注意事項③

### 保管及び使用環境

### **小警告**

- ① 化学薬品、海水、雨水の雰囲気またはこれらが付着する場所では使用しないでください。
- ② 振動または衝撃の起こる場所では使用しないでください。
- ③ 周囲温度は使用温度範囲内でお使いください。また、周囲に熱源がある場合、輻射熱を遮断してください。
- ④ 製品を保管する場合は、ゴミ、水分などが入らないようにし、空気中の水分が付かないよう乾燥した状態で保管してください。

#### 保守点検

### **小警告**

① 日常点検を実施してください。

日常点検はシステムの使用条件を考慮した上でお客様の責任において実施してください。日常点検は次の項目の実施を推奨します。

外部リーク、内部リーク、動作確認等

- ② 減圧弁が故障した場合には、当社にご相談ください。
- ③ 安全を確保してから作業を行ってください。機器の取外しおよび操作用空気源を取外す時は、ガス供給源、空気圧源、およびシステムの電源を遮断し、システム内を排気した後、安全を確保してから行ってください。
- ④ 腐食性ガス、毒性ガス、可燃性ガスを使用した製品を取外す場合は、製品内部および前後の配管内のガスを完全に排出してください。

製品取外しの前に、調圧ハンドルを時計方向(INCR)に回し全開とした状態で、窒素などの不活性ガスで十分パージを行い、残留ガスを完全に排出してください。

- ⑤ 製品は分解しないでください。分解された製品については保証できません。
- ⑥ 製品返却については後述の「製品の返却について」を参照願います。



## 高純度プロセスガス用減圧弁 AZ Series 注意事項④

#### 使用上の注意事項

### **小警告**

- ① 減圧弁(圧力調整器)を遮断弁もしくは安全弁として使用しないでください。
- ② ガスの流れがない状態で調圧ハンドルを反時計方向 (DECR) に回さないでください。 ガスの流れがなく減圧弁の出口側に圧力が残った状態で調圧ハンドルを反時計方向 (DECR) に 回すと、製品の破損の原因となります。設定圧力を下げる場合は、ガスが流れている状態で行ってください。
- ③ 減圧弁の出口側から加圧しないでください。設定圧力以上の高い圧力を出口側に加えると、製品の破損の原因となります。
- 4 製品へのガス供給について

調圧ハンドルを反時計方向(DECR)に完全に回して、調圧スプリングを緩めてください。その後、入口側のガス供給用バルブをゆるやかに開いてガスを減圧弁に供給してください。ガス供給用バルブを操作するときは減圧弁および圧力計の正面に立たないようにしてください。入口側のガス供給用バルブを急激に開くと、減圧弁の出口側に高圧のガスが入り、圧力計のカバーが飛んだり、機器が破損するなどの重大なダメージが発生する可能性があります。

- ⑤ 圧力の調整について
  - 調圧ハンドルを時計方向(INCR)に回転させると出口圧力が上昇します。正確に調圧するためには、所望の流量を流した状態でハンドルを調整してください。
- ⑥ 設定圧力を下げるときはガスが流れている状態で行ってください。 設定圧力を下げるときは、下流側バルブを開けて流量を流した状態で行ってください。流れがある状態で調圧ハンドルを反時計方向(DECR)に回転させると出口圧力が下降します。
- ⑦ 製品使用中に発振が発生したら、直ちに使用を中止してください。 使用条件などによっては、うなり音と共に機器や出口側圧力が小刻みに振動する現象 (発振) が発生する場合があります。その際は直ちに使用を中止し、弊社にご相談ください。
- ⑧ 製品に重量物をのせたり、足場にしたりしないでください。
- ⑨ 製品を仕様の異なる用途に転用しないでください。



## 高純度プロセスガス用減圧弁 AZ Series 注意事項⑤

#### 製品の返却について

① 当社に製品を返却される場合は、サイクルパージなどの適切な無害化処理を実施して無害であることをご確認の上、当社指定の手順に従って返却願います。

製品の返却を希望される場合は、当社指定の書式に必要事項を記入し、お客様のご署名およびご捺印の上、当社営業までご依頼ください。指定の書式は当社営業にお問い合わせください。お客様のご記入内容を確認後、製品の引取り判断結果についてご連絡致します。

返却品は全て米国 APTech 社に輸送されます。返却の際はお客様にて下記内容の実施をお願い致します。

- 1) 不活性ガス以外の流体を使用した製品は、サイクルパージなどの適切な無害化処理を実施し、その後、製品内部に不活性ガス以外の残留流体がないことを確認してください。
- 2) 全ての返却品について、製品の接流体部が外気に曝されないことと、継手部の保護のため に継手部をブランキングプラグなどで確実に封止した後に、透明なプラスチック袋で密封 してください。
- 3) プラスチック袋に密封した製品は、緩衝材と共に頑丈な外箱(ダンボール箱など)を使用して製品が輸送中に箱の外に飛び出さないよう梱包してください。

従いまして APTech 社に返却されるまでの輸送中の責任はお客様となりますことをご了承願います。

詳細は、当社営業所へお問い合わせください。

### 輸出に際して

### **小警告**

① 本製品は、米国輸出管理規則(再輸出)の適用を受けます。海外へ輸出される場合は、米国関連法規を遵守してください。なお、本製品に関わる輸出規制品目番号(ECCN)は、以下のとおりとなります。

再輸出規制内容(ECCN を含む)は、法令改正により変更される場合があります。最新法令の確認は、輸出者の責任で行ってください。

参考)米国産業安全保障局 http:/www.bis.doc.gov/

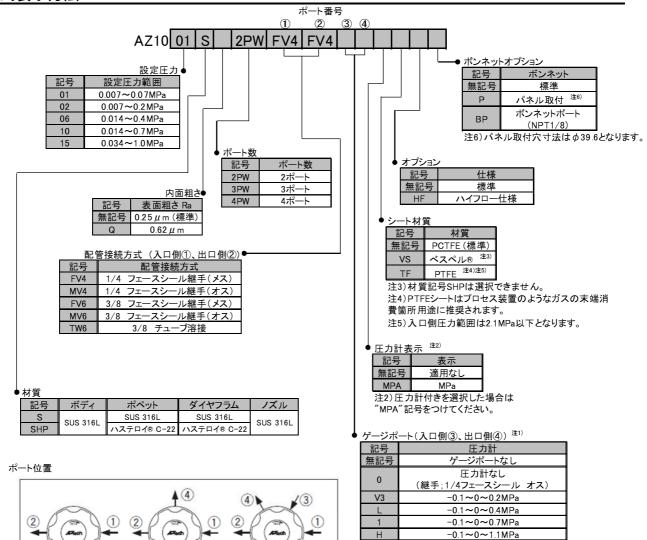
2B999.g 〈該当条件〉

①品名 : 減圧弁②ボディ材質 ; SUS316L

### **AZ1000 Series**

### 一段式減圧弁 小~中流量

#### 型式表示方法



①IN ②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

#### <u>品番記入例</u>

2PW

	Port	1	2	3	4	
AZ1001S	2PW	FV4	FV4			
	3PW	FV4	FV4		V3	MPA
	4PW	FV4	FV4	1	V3	MPA
	4PW	FV4	FV4	0	0	

3PW

40 0~28MPa 注1)圧力計について詳細は圧力計ガイド(別頁)を ご参照ください。

2

10

0~1.4MPa

0~3MPa

0~7MPa

4PW

### AZ1000 Series

### 一段式減圧弁 小~中流量

#### 仕様

型式	AZ1001	AZ1002	AZ1006	AZ1010	AZ1015
設定圧力範囲	0.007 ~ 0.07MPa	0.007~0.2MPa	0.014~0.4MPa	0.014~0.7MPa	0.034~1.0MPa
使用流体		接ガ	ス部材質を腐食しない		
入口側圧力範囲	真空 ~ 2.1MPa		真空 ~ 2	4.1MPa <sup>注1)</sup>	
保証耐圧力(入口側)			34.5MPa		
破壊圧力			69MPa		
周囲温度および使用流体温度		-40	~ 71℃(凍結なきこと	<u>:</u> ) 注2)	
外部リーク					
インボードリーク			2x10 <sup>-11</sup> Pa•m <sup>3</sup> /sec		
アウトボードリーク			x10 <sup>-10</sup> Pa•m³/sec		
内部リーク	4x10 <sup>-9</sup> Pa⋅m³/sec <sup>注4)</sup>				
内面粗さ		Ra 0.25	ōμm (オプション;0.6	$62\mu$ m $)$	
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接				
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0026MPa上昇				
取付方法	底面取付(オプション:パネル取付)				
内部容積	8cm <sup>3</sup>				
質量			1.25kg <sup>注5)</sup>		

注1)シート材質がPTFEの場合、入口側圧力は最大2.1MPaとなります。

注2)シート材質がベスペルの場合、-10~90℃となります。

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定注4)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定

注5)質量は目安であり、配管接続方式やオプションなどによって異なります。

<u>オプション仕様</u> 1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外寸に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号型式	AZ1001	AZ1002	AZ1006	AZ1010	AZ1015
HF 圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0052MPa上昇				

接ガス部材質

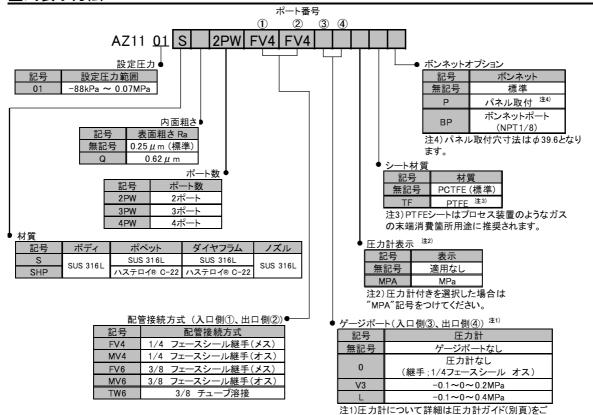
<u> 按ルヘ 印 付 貝</u>						
材質記号	S	SHP				
ボディ	SUS	S316L				
表面処理	電解研磨+>	電解研磨+不動態化処理				
ポペット	SUS316L	ハステロイ® C-22				
ダイヤフラム	SUS316L	ハステロイ® C-22				
ノズル	SUS	SUS316L				
シート	PCTFE (オプション;ベスペル®,PTFE)	PCTFE (オプション;PTFE)				

ハステロイ®はヘインズインターナショナル社の登録商標です ベスペル®はデュポン社の登録商標です

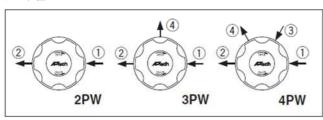
### **AZ1100 Series**

### 一段式減圧弁 負圧調整用

#### 型式表示方法



#### ポート位置



①IN ②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

#### 品番記入例

参照ください。

	Port	1	2	3	4	
AZ1101S	2PW	FV4	FV4			
	3PW	FV4	FV4		0	
	3PW	FV4	FV4		V3	MPA
	4PW	FV4	FV4	V3	V3	MPA
	4PW	FV4	FV4	0	0	

### AZ1100 Series

## 一段式減圧弁 負圧調整用

#### 仕様

THE PARTY NAMED IN COLUMN TO SERVICE AND ADDRESS OF THE PARTY NAMED IN	
型式	AZ1101
設定圧力範囲	−88KPa ~ 0.07MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの
入口側圧力範囲	真空 ~ 2.1MPa
保証耐圧力(入口側)	3.4MPa
破壊圧力	55.2MPa
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71℃(凍結なきこと)
外部リーク	
インボードリーク	2x10 <sup>-11</sup> Pa•m <sup>3</sup> /sec
アウトボードリーク	
内部リーク	4x10 <sup>-9</sup> Pa·m <sup>3</sup> /sec <sup>注1)</sup>
内面粗さ	Ra 0.25 μ m (オプション ; 0.62 μ m)
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接
取付方法	底面取付(オプション;パネル取付)
内部容積	8cm <sup>3</sup>
質量	1.25kg <sup>注2)</sup>

注1)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力2.1MPa)で測定

注2)質量は目安であり、配管接続方式やオプションなどによって異なります。

#### 接ガス部材質

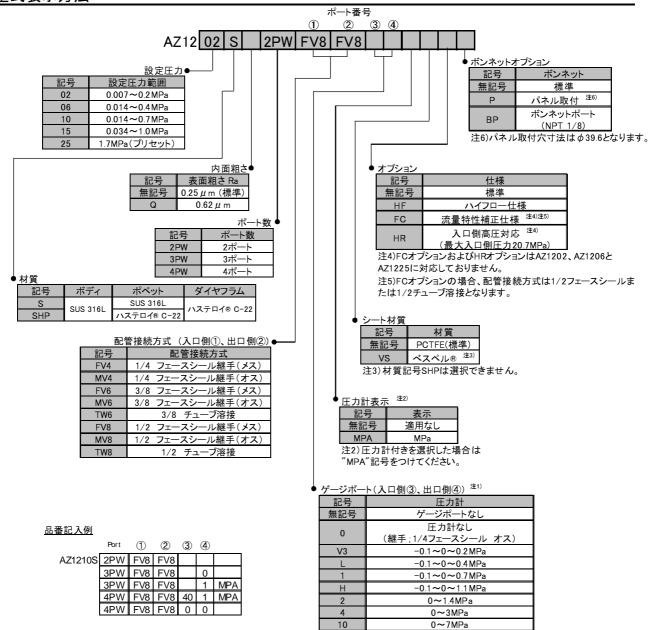
<u> </u>					
材質記号	S	SHP			
ボディ	SUS316L				
表面処理	電解研磨+不動態化処理				
ポペット	SUS316L	ハステロイ® C-22			
ダイアフラム	SUS316L	ハステロイ® C-22			
ノズル	SUS316L				
シート	PCTFE (オプション;PTFE)				

ハステロイ®はヘインズインターナショナル社の登録商標です

#### AZ1200 Series

### 一段式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

#### 型式表示方法



#### ポー

一卜位置	注1)圧力計について詳細は圧力計ガイド(別頁)をご 参照ください。
2 1 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	(3) 10 4PW

①IN ②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

40

0~28MPa

### AZ1200 Series

### 一段式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

#### 仕様

型式	AZ1202	AZ1206	AZ1210	AZ1215	AZ1225	
設定圧力範囲	0.007 ~ 0.2MPa	0.014∼0.4MPa	0.014~0.7MPa	0.034~1.0MPa (入口側圧力 6.9MPa以下のとき) 注1)	1.7MPa <sup>注2)</sup> (プ <sup>°</sup> リセット)	
使用流体		接ガス	ス部材質を腐食しない	いもの		
入口側圧力範囲			真空 ~ 11.7MPa			
保証耐圧力(入口側)			17.6MPa			
破壊圧力			55.2 <b>M</b> Pa			
周囲温度および使用流体温度		-40	~ 71℃(凍結なきこ	と) <sup>注3)</sup>		
外部リーク						
インボードリーク	2x10 <sup>-11</sup> Pa•m <sup>3</sup> /sec					
アウトボードリーク		2	2x10 <sup>−10</sup> Pa∙m³/sec <sup>注</sup>	<b>E4</b> )		
内部リーク	4x10 <sup>-9</sup> Pa∙m³/sec <sup>注5)</sup>					
内面粗さ	Ra 0.25μm(オプション; 0.62μm)					
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接					
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.024MPa上昇					
取付方法	底面取付(オプション:パネル取付)					
内部容積	17.6cm <sup>3</sup>					
質量		2.0kg <sup>注6)</sup>				

注1)入口側圧力は最大11.7MPaまで使用可能です。ただし6.9MPaを超えると、圧力特性の影響により、最大設定圧力が1MPaより低くなります。最大設定圧力は入口側圧力に比例して変化しますが、入口側圧力11.7MPaにおける最大設定圧力は、およそ0.86MPa(HF,FCオプションは0.83MPa)となります。

注2)入口側圧力5.5MPaのときの値です。入口/出口側圧力条件の変更も可能です。詳しくは当社にご確認ください。

- 注3)シート材質がベスペルの場合、-10~90℃となります。
- 注4)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定
- 注5)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定
- 注6)質量は目安であり、配管接続方式やオプションなどによって異なります。

#### オプション仕様

1、ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外寸に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号 型式	AZ1202	AZ1206	AZ1210	AZ1215	AZ1225
HF 圧力特性		入口側圧力0.7	MPa降下で設定圧力	10.029MPa上昇	

#### 2、流量特性補正仕様

ハイフロー仕様に調圧補正機構を追加し流量特性を改善したもので、ハイフロー仕様よりも実用できる流量範囲が広い。

標準仕様からの変更点は次のとおり。

	文文示は久りとのう。			
オプション記号	型式	AZ1210	AZ1215	
	入口側圧力範囲	真空~	2.1MPa	
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力		
FC	圧力付注	0.029MPa上昇		
	<b>あ7 竺☆ ☆ ナーナ</b>	1/2フェースシール継手		
	配管接続方式	1/2チューブ溶接		

#### 3、入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AP1210	AP1215
	入口側圧力範囲	真空~20.7MPa	
	保証耐圧力(入口側)	31MPa	
	破壊圧力	62MPa	

#### 接ガス部材質

<u> 按刀へ 叩付貝</u>			
材質記号	S	SHP	
ボディ	SUS316L		
表面処理	電解研磨+不動態化処理		
ポペット	SUS316L	ハステロイ® C-22	
ダイヤフラム	ハステロイ® C-22		
ノズル	SUS316L		
シート	PCTFE(オプション; ベスペル®)	PCTFE	

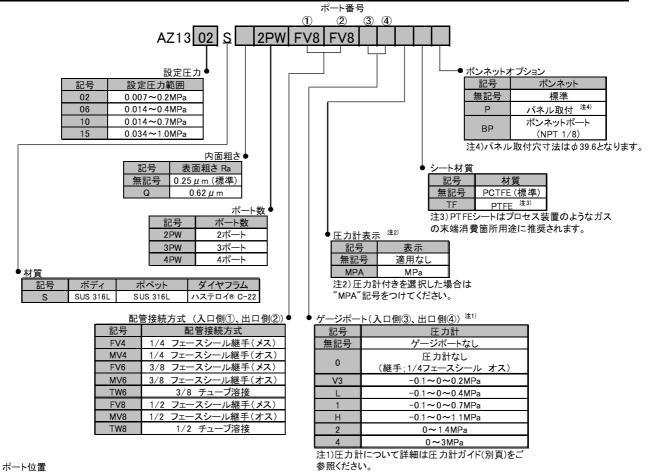
ハステロイ®はヘインズインターナショナル社の登録商標です

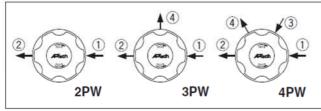
ベスペル®はデュポン社の登録商標です

### AZ1300 Series

### 一段式減圧弁 大流量

#### 型式表示方法





①IN ②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

#### 品番記入例

	Port	1	2	3	4	
AZ1302S	2PW	FV8	FV8			
	3PW	FV8	FV8		0	
	3PW	FV8	FV8		V3	MPA
	4PW	FV8	FV8	Ι	V3	MPA
	4PW	FV8	FV8	0	0	

### AZ1300 Series

## 一段式減圧弁 大流量

#### 仕様

型式	AZ1302	AZ1306	AZ1310	AZ1315	
設定圧力範囲	0.007~0.2MPa	0.014~0.4MPa	0.014~0.7MPa	0.034~1.0MPa	
使用流体		接ガス部材質を	一腐食しないもの		
入口側圧力範囲		真空 ~	2.1MPa		
保証耐圧力(入口側)		3.11	MPa		
破壊圧力		8.3	MPa		
周囲温度および使用流体温度		-40 <b>~</b> 71℃	(凍結なきこと)		
外部リーク					
インボードリーク	2x10 <sup>-11</sup> Pa•m <sup>3</sup> /sec				
アウトボードリーク	,,				
内部リーク		4x10 <sup>-9</sup> Pa	a•m³/sec		
内面粗さ	Ra 0.25μm (オプション ; 0.62μm)				
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接				
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.031MPa				
取付方法	底面取付(オプション: パネル取付)				
内部容積	<b>19.6</b> cm <sup>3</sup>				
質量	2.0kg <sup>注2)</sup>				

注1)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力2.1MPa)で測定 注2)質量は目安であり、配管接続方式やオプションなどによって異なります。

#### 接ガス部材質

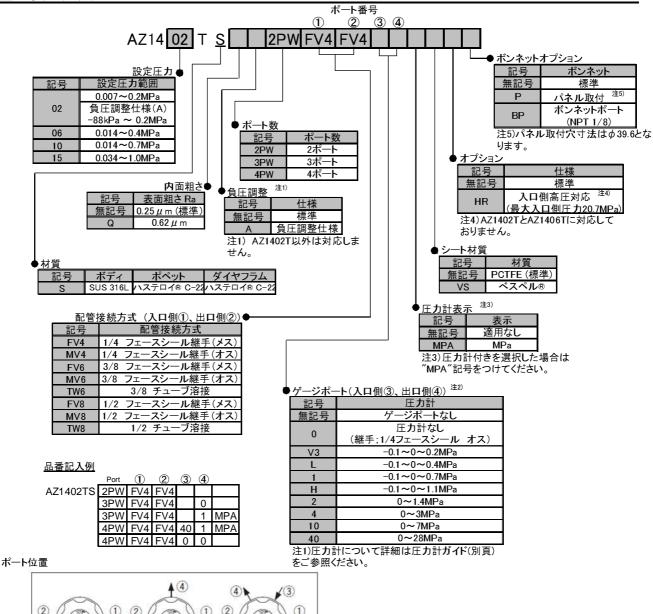
<u> 按刀へ 叩付 貝</u>	
材質記号	S
ボディ	SUS 316L
表面処理	電解研磨+不動態化処理
ノズル	SUS 316L
ポペット	SUS 316L
ダイヤフラム	ハステロイ® C-22
シート	PCTFE (オプション;PTFE)

ハステロイ®はヘインズインターナショナル社の登録商標です

### **AZ1400T Series**

### 一段式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

#### 型式表示方法



①IN ②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

2PW

3PW

4PW

### **AZ1400T Series**

### 一段式減圧弁 中流量 タイドダイヤフラム構造

#### 仕様

型式	AZ1402T □□A	AZ1402T	AZ1406T	AZ1410T	AZ1415T
設定圧力範囲	-88kPa <b>∼</b> 0.2MPa	0.007 <b>∼</b> 0.2 <b>M</b> Pa	0.014∼0.4MPa	0.014∼0.7MPa	0.034~1.0MPa (入口側圧力6.9MPa 以下のとき) <sup>注1)</sup>
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの				
入口側圧力範囲	真空 ~ 2.1MPa	真空 ~ 2.1MPa 真空 ~ 15.9MPa			
保証耐圧力(入口側)	27.6MPa				
破壊圧力	55.2MPa				
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) <sup>注2)</sup>				
外部リーク					
インボードリーク					
アウトボードリーク	2x10 <sup>-10</sup> Pa⋅m <sup>3</sup> /sec <sup>注3)</sup>				
内部リーク	4x10 <sup>-9</sup> Pa·m <sup>3</sup> /sec <sup>注4)</sup>				
内面粗さ	Ra 0.25 μ m (オプション;0.62 μ m)				
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接				
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.011MPa上昇				
取付方法	底面取付(オプション: パネル取付)				
内部容積	17.4cm <sup>3</sup>				
質量			2.04kg <sup>注5)</sup>		

注1)入口側圧力は最大15.9MPaまで使用可能です。ただし6.9MPaを超えると、圧力特性の影響により、最大設定圧力が1MPaより低くなります。 最大設定圧力は入口側圧力に比例して変化しますが、入口側圧力15.9MPaにおける最大設定圧力は、およそ0.89MPaとなります。

注2)シート材質がベスペルの場合、-10~90℃となります。

注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定

注4)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定

注5)質量は目安であり、配管接続方式やオプションなどによって異なります。

#### オプション仕様

入口側高圧仕様

標準仕様からの変更点は次のとおり。

<u>標準は体がらの変更点は次のとおり。</u>					
オプション記号	型式	AZ1410T	AZ1415T		
	入口側圧力範囲	真空~	20.7MPa		
HR	保証耐圧力(入口側)	311	/IPa		
	破壊圧力	62N	//Pa		

接ガス部材質

材質記号	S
ボディ	SUS316L
表面処理	電解研磨+不動態化処理
ポペット	ハステロイ® C-22
ダイヤフラム	ハステロイ® C-22
ノズル	SUS316L
シート	PCTFE (オプション; ベスペル®)

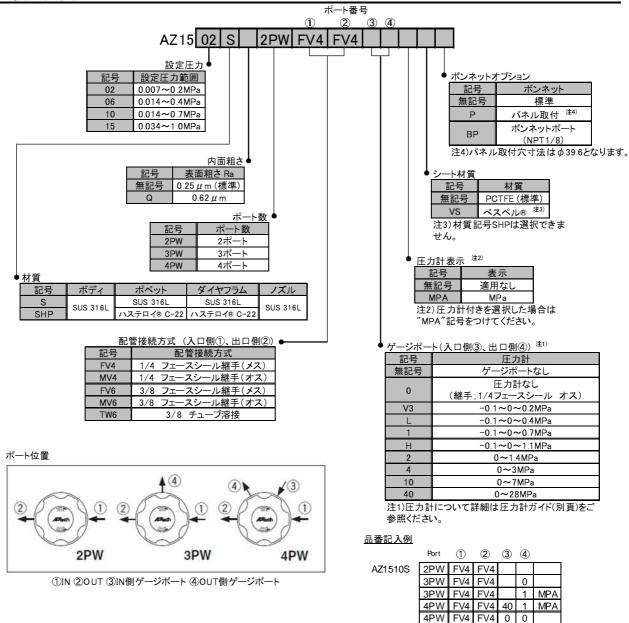
ハステロイ®はヘインズインターナショナル社の登録商標です

ベスペル®はデュポン社の登録商標です

#### AZ1500 Series

### 一段式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

#### 型式表示方法



### AZ1500 Series

### 一段式減圧弁 小流量 タイドダイヤフラム構造

#### 仕様

<u>1= 1:3:</u>				
型式	AZ1502	AZ1506	AZ1510	AZ1515
設定圧力範囲	0.007~0.2MPa	0.014~0.4MPa	0.014~0.7MPa	0.034~1.0MPa
使用流体		接ガス部材質を	・腐食しないもの	
入口側圧力範囲	真空 ~ 24.1MPa			
保証耐圧力(入口側)	34.5MPa			
破壊圧力		69N	/IPa	
周囲温度および使用流体温度		-40 ~ 71°C(須	東結なきこと) <sup>注1)</sup>	
外部リーク				
インボードリーク	2x10 <sup>-11</sup> Pa• m³/sec			
アウトボードリーク	-ク 2x10 <sup>-10</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注2)</sup>			
内部リーク	4x10 <sup>-9</sup> Pa•m <sup>3</sup> /sec <sup>注3)</sup>			
内面粗さ		Ra 0.25 $\mu$ m (才)	プション ; 0.62 μ m)	
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接			
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0028MPa上昇			上昇
取付方法	底面取付(オプション: パネル取付)			
内部容積	8.4cm <sup>3</sup>			
質量	1.27kg <sup>注4)</sup>			

- 注1)シート材質がベスペルの場合、-10~90℃となります。
- 注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定 注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定
- 注4)質量は目安であり、配管接続方式やオプションなどによって異なります。

#### 拉ガラ如井姫

<u> 接刀人部材質</u>			
材質記号	S SHP		
ボディ	SUS316L		
表面処理	電解研磨+不動態化処理		
ポペット	SUS316L	ハステロイ® C-22	
ダイヤフラム	SUS316L	ハステロイ® C-22	
ノズル	SUS316L		
シート	PCTFE (オプション;ベスペル®)	PCTFE	

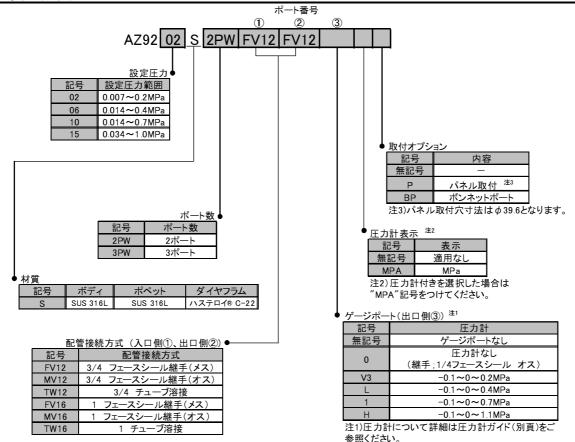
ハステロイ®はヘインズインターナショナル社の登録商標です

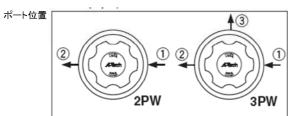
ベスペル®はデュポン社の登録商標です

### AZ9200 Series

### 一段式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

#### 型式表示方法





①IN ②OUT ③OUT側ゲージポート

### AZ9200 Series

### 一段式減圧弁 大流量 タイドダイヤフラム構造

#### 仕様

型式	AZ9202	AZ9206	AZ9210	AZ9215
設定圧力範囲	0.007~0.2MPa	0.014~0.4MPa	0.014~0.7MPa	0.034~1.0MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの			
入口側圧力範囲	真空 ~ 2.1MPa			
保証耐圧力(入口側)	3.1MPa			
破壊圧力	10.3MPa			
周囲温度および使用流体温度	-40 ~ 71°C(凍結なきこと) <sup>注1)</sup>			
外部リーク				
インボードリーク	2x10 <sup>-11</sup> Pa•m <sup>3</sup> /sec			
アウトボードリーク	7 1x10 <sup>-10</sup> Pa⋅m³/sec <sup>注2)</sup>			
内部リーク	4x10 <sup>-9</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注3)</sup>			
内面粗さ	Ra 0.25 μ m			
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接			
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.048MPa上昇			
取付方法	底面取付(オプション: パネル取付)			
内部容積	36cm <sup>3</sup>			

注1)シート材質がベスペルの場合、-10~90°Cとなります。 注2)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa) で測定 注3)ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa) で測定

接ガス部材質

S
SUS316L
電解研磨+不動態化処理
SUS316L
SUS316L
ハステロイ® C-22
PFA

ハステロイ®はヘインズインターナショナル社の登録商標です

### 圧力計ガイド

#### 高純度プロセスガス用圧力計

仕様					
形状		下部取付タイプ			
使用流	本	接ガス部材質を腐食しないもの			
配管接続	<b>売口径</b>	1/4 フェースシール継手(メス)			
使用温度範囲		-40~60℃(凍結なきこと)			
精度		スケールの25%~75%の範囲; ±1%F.S.			
		上記を除く範囲; ±2% F.S.			
		(ASME B40.1 グレードA)			
部品洗浄		ASME B40.1 レベルIV			
禁油		禁油			
材質	ケース	ステンレス			
	表示窓	ポリカーボネート			
	ソケット	SUS316L			
1	ブルドン管	SUS316L			

型式								
型式 注2)	圧カレンジ 表示単		減圧弁型式表示 注3) 材質 「ケーシネート」圧力計表示					
00-83000304	-0.1 <b>~</b> 0.2MPa		付貝	ソ3 V3	圧刀計衣小			
00-83000305	-0.1 ~ 0.4MPa			L				
00-83000300	-0.1 <b>~</b> 0.7MPa		s	1				
00-83000297	-0.1 <b>~</b> 1.1MPa	MPa	SHP	Н	MPA			
00-83000299	0~1.4MPa	IMPa	SH	2	IMPA			
00-83000301	0~3MPa		ЗΠ	4				
00-83000302	0~7MPa			10				
00-83000303	0~28MPa			40				

注1) 減圧弁に組付けて出荷の場合、配管接続部のガスケット材質はニッケル(メッキなし)となります。ガスケット材質の変更については当社にご確

- ↑ 警告 ①圧力計を選定する際は、使用圧力が圧力計の最高使用圧力を超えないことをご確認ください。 ②圧力計の接続は、ゲージポートの位置(高圧側/低圧側)を確認のうえ、注意事項②取付(P5)にしたがって配管してください。
- ③配管後は、リーク検査を行ってください。

認ください。 注2)圧力計単体の型式です。圧力計単体で出荷されます。

注3) 減圧弁に圧力計を組付けて出荷する場合は、型式表示のゲージポートにこの記号を適用してください。

### タイドダイヤフラム構造について

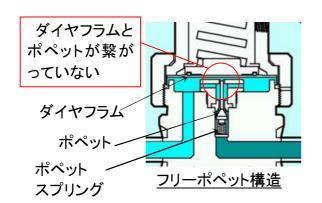
減圧弁の内部構造は、フリーポペット構造(標準的な構造)とタイドダイヤフラム構造があります。

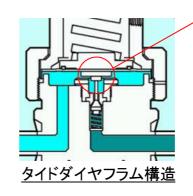
フリーポペット構造は、ダイヤフラムとポペットが連結していない構造です。

タイドダイヤフラム構造は、ダイヤフラムとポペットが連結している構造で、ポペットはポペットスプリングの荷重だけでなく、ダイヤフラムが流体から受ける力もポペットに作用します。弁リークなどにより出口側圧力が減圧弁の設定圧力以上になると、ダイヤフラムが上に持ち上げられるため、このダイヤフラムの力がポペットに作用し、シート荷重が増加します。

タイドダイヤフラム構造は、フリーポペット構造に比べ、弁部に微小な異物がかみこんだ場合に発生する内部リーク量を低く抑えることができます。(ただし内部リークが完全になくなるわけではありません。)

一次側高圧用途では、異物のかみこみにより内部リークが発生した場合に、下流側圧力が上昇して圧力計など下流側機器が破損するなどの2次的被害を最小限に抑えるため、タイドダイヤフラム 構造の減圧弁を推奨しております。





ダイヤフラムと ポペットが連結

フリーポペット構造の減圧弁: AZ1000、AZ1100、AZ1300 タイドダイヤフラム構造の減圧弁: AZ1200、AZ1400T、AZ1500

#### タイドダイヤフラム構造の注意事項

タイドダイヤフラム構造は、出口側圧力が減圧弁の設定圧力以上になると、シート荷重が増加するため、弁シートやポペットにダメージが発生して、内部リークなどの原因となります。通常の使用においては、出口側圧力が設定圧力以上にならないようお使いください。

下記に示すような使用方法は出口側圧力が設定圧力以上となりますので、絶対に行わないでください。

- ・ 配管の気密確認などにおいて、減圧弁の下流側が閉止された状態で、減圧弁のハンドルを反時計方向に回して調圧スプリングを緩める。
- ・ 出口側から設定圧力以上の圧力を加圧する。

