高純度用 エアオペレート式減圧弁

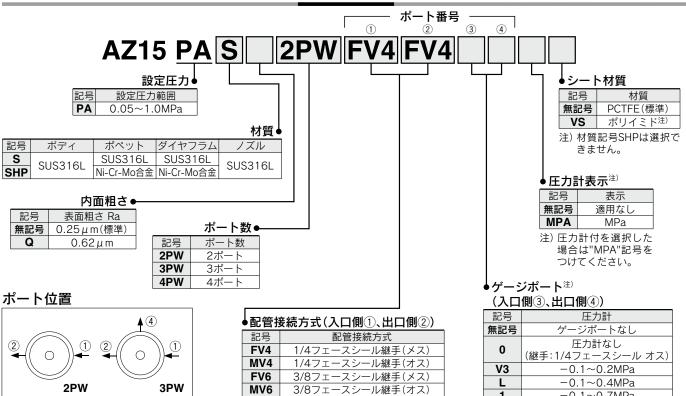
小流量 タイドダイヤフラム構造

AZ15PA Series

- パイロットエアがプロセスガスに対して2重のシールで隔離された安全構造
- ボディ材質 SUS316Lダブルメルト
- ●入口側圧力 最大24.1MPa
- 流量範囲 <30L/min(nor)
- 耐食性を必要とする場合は内部材質Ni-Cr-Mo合金仕様も可能
- ●設定圧力0.7MPaの場合、操作圧力は0.5MPa(入口側24.1MPa時)

型式表示方法

(RoHS)



3/8チューブ溶接

TW6

②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

1

4PW

2 0~1.4MPa 40 $0\sim$ 28MPa 注) 圧力計について詳細は圧力計ガイド (P.115)をご参照ください。 圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大 きいレンジを選択してください。

Н

 $-0.1 \sim 0.7 MPa$

-0.1~1.1MPa

仕様

4)

型式	AZ15PA	
設定圧力範囲	0.05~1.0MPa	
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの	
入口側圧力範囲	真空~24.1MPa	
保証耐圧力(入口側)	34.5MPa	
破壞圧力	69MPa	
最高操作圧力(パイロット圧力)	1.0MPa	
周囲温度および使用流体温度	-40~71°C注¹) (凍結なきこと)	
外部リーク	2×10 ⁻¹¹ Pa·m³/s	
アウトボードリー:	ク 2×10 ⁻¹⁰ Pa·m³/s注 ²⁾	
内部リーク 4×10 ⁻⁹ Pa·m³/s ^{注3)}		
内面粗さ	Ra 0.25μm(オプション: 0.62μm)	
配管接続方式	フェースシール継手、チューブ溶接	
操作ポート NPT1/8		
ボンネットポート NPT1/8		
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0028MPa上昇	
取付方法	底面取付	
内部容積	8.4cm ³	

- ____________注1) シート材質がポリイミドの場合、Max.90℃となります。
- 注2) ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定。
- 注3) ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定。

AP

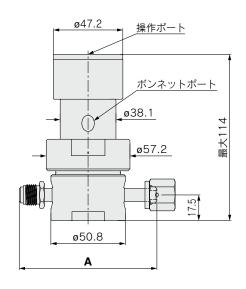
高純度用 エアオペレート式減圧弁 **AZ15PA Series**

接ガス部材質

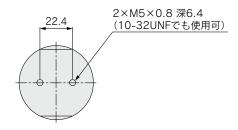
材質記号	S	SHP	
ボディ	SUS316L		
表面処理	電解研磨+不動態化処理		
ポペット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金	
ダイヤフラム	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金	
ノズル	SUS316L		
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド)	PCTFE	

外形寸法図

AZ15PA

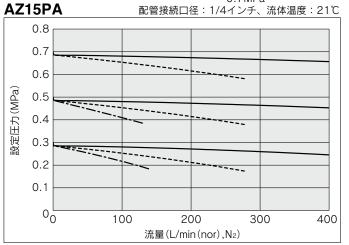


	(mm)	
配管接続方式	Α	
FV4	94.0	
MV4		
FV6	119.4	
MV6	119.4	
TW6	75.2	



流量特性図

入口側圧力: —— 10MPa -----1.5MPa —---0.7MPa



注) L/min (nor), N₂は、N₂ガスを流したときの、基準状態(0℃, 1atm)における体積流量を示します。

入出力特性

