高純度用 エアオペレート式減圧弁

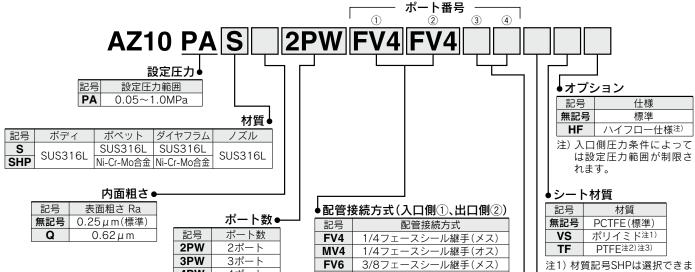
小~中流量

AZ10PA Series

- パイロットエアがプロセスガスに対して2重のシールで隔離された安全構造
- ボディ材質 SUS316L
- 入口側高圧対応 最大24.1MPa
- 流量範囲 標準仕様: <30L/min(nor)、HF仕様(オプション): <120L/min(nor)
- ●耐食性を必要とする場合は、内部材質Ni-Cr-Mo合金仕様も可能
- ●設定圧力0.7MPaの場合、操作圧力は0.55MPa(入口側24.1MPa時)

型式表示方法

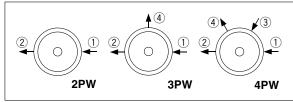
(RoHS)



MV6

TW6

ポート位置



4PW

4ポート

①IN ②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

ゲージポート^{注)}(入口側③、出口側④)◆

3/8フェースシール継手(オス)

3/8チューブ溶接

記号	圧力計	
無記号	ゲージポートなし	
0	圧力計なし	
	(継手: 1/4フェースシール オス)	
V3	-0.1~0.2MPa	
L	-0.1~0.4MPa	
1	-0.1~0.7MPa	
Н	−0.1~1.1MPa	

注) 圧力計について詳細は圧力計ガイド (P.115)をご参照ください。 圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大 きいレンジを選択してください。

- 注1) 材質記号SHPは選択できま せん。
- 注2) PTFEシートはプロセス装 置のようなガスの末端消費 箇所用途に推奨されます。
- 注3) 入口側圧力範囲は2.1MPa 以下となります。

圧力計表示注)

1111111111111				
記号	表示			
無記号	適用なし			
MPA	MPa			

注) 圧力計付を選択した 場合は"MPA"記号を つけてください。

仕様

型式		AZ10PA	
設定圧力範囲		0.05~1.0MPa	
使用流体		接ガス部材質を腐食しないもの	
入口側圧力範囲		真空~24.1MPa ^{注1)}	
保証耐圧力(入口側)		34.5MPa	
破壊圧力		69MPa	
最高操作圧力(パイロット圧力)		1.0MPa	
周囲温度および使用流体温度		-40~71℃ ^{注2)} (凍結なきこと)	
外部リーク	インボードリーク	2×10 ⁻¹¹ Pa·m³/s	
	アウトボードリーク	2×10 ⁻¹⁰ Pa·m³/s注 ³⁾	
内部リーク		4×10 ⁻⁹ Pa·m³/s ^{注4)}	
内面粗さ		Ra 0.25μm(オプション:0.62μm)	
配管接続方式		フェースシール継手、チューブ溶接	
操作ポート		NPT1/8	
ボンネットポート		NPT1/8	
圧力特性		入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0026MPa上昇	
取付方法		底面取付	
内部容積		8cm ³	

- 注1) シート材質がPTFEの場合、入口側圧力は最大2.1MPaとなります。
- 注2) シート材質がポリイミドの場合、Max.90℃となります。
- 注3) ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定。
- 注4) ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定。

SL

高純度用 エアオペレート式減圧弁 AZ10PA Series

オプション仕様

ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで外形寸法の変更はありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AZ10PA
HF	設定圧力範囲	0.05~1.0 Mpa ^{注)}
	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0052MPa上昇

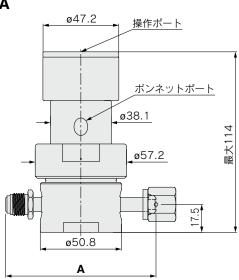
注)入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります。

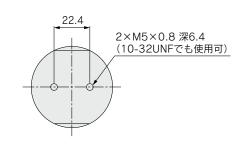
接ガス部材質

材質記号	S	SHP	
ボディ	SUS316L		
表面処理	電解研磨+不動態化処理		
ポペット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金	
ダイヤフラム	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金	
ノズル	SUS316L		
シート	PCTFE(オプション:ポリイミド, PTFE)	PCTFE(オプション:PTFE)	

外形寸法図

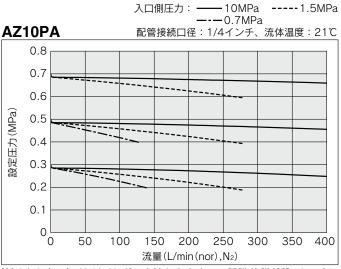
AZ10PA





	(mm)
配管接続方式	Α
FV4	94.0
MV4	94.0
FV6	119.4
MV6	
TW6	75.2

流量特性図



注) L/min (nor), N₂は、N₂ガスを流したときの、基準状態(0℃, 1atm)に おける体積流量を示します。

入出力特性

