# 高純度用 エアオペレート式減圧弁

# 小流量

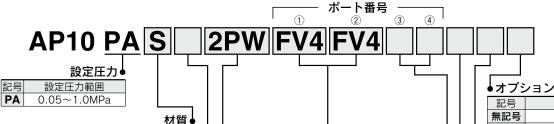
# AP10PA Series

- パイロットエアがプロセスガスに対して2重のシールで隔離された安全構造
- ボディ材質 SUS316Lダブルメルト
- 入口側高圧対応 最大24.1MPa
- 流量範囲 標準仕様: <30L/min(nor)、HF仕様(オプション): <120L/min(nor)
- ●耐食性を必要とする場合は、内部材質Ni-Cr-Mo合金仕様も可能
- ●設定圧力0.7MPaの場合、操作圧力は0.55MPa(入口側24.1MPa時)



# 型式表示方法

(RoHS)



				1332
記号	ボディ	ポペット	ダイヤフラム	ノズル
S	SUS316L	SUS316L	SUS316L	SUS316L
SHP	ダブルメルト			3033 FOL
SH	ンフルバルト	Ni-Cr-Mo合金	Ni-Cr-Mo合金	Ni-Cr-Mo合金
Н	Ni-Cr-Mo合金			INI-CI-IVIO口並

# 内面粗さ●

記号	表面粗さ Ra max		
無記号	0.4μm(標準)		
M	0.25μm		
V	0.18μm		
<b>X</b> 0.13 μ m			

# ポート数●

記号	ポート数
2PW	2ポート
3PW	3ポート
4PW	4ポート

#### →配管接続方式(入口側①、出口側②)

記号	配管接続方式	
FV4	1/4フェースシール継手(メス)	
MV4	1/4フェースシール継手(オス)	
TW4	1/4チューブ溶接	
FV6	3/8フェースシール継手(メス)	
MV6	3/8フェースシール継手(オス)	
TW6	3/8チューブ溶接	

#### ゲージポート<sup>注)</sup> (入口側③、出口側④) ●

記号	圧力計	
	1-7-2-1	
無記号	ゲージポートなし	
0	圧力計なし	
U	(継手: 1/4フェースシール オス)	
V3	-0.1~0.2MPa	
L	-0.1∼0.4MPa	
1	-0.1~0.7MPa	
<b>2</b> 0~1.4MPa		
40	0~28MPa	

注) 圧力計について詳細は圧力計ガイド (P.115)をご参照ください。 圧力計は減圧弁の設定圧力範囲より大 きいレンジを選択してください。

記号	仕様	
無記号	標準	
HF	ハイフロー仕様 <sup>注)</sup>	
>>> =		

注)入口側圧力条件によって は設定圧力範囲が制限さ れます。

# 

記号	材質	
無記号	PCTFE(標準)	
<b>VS</b> ポリイミド <sup>注1</sup>		
TF	PTFE注2)注3)	

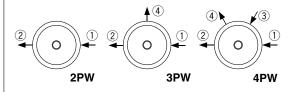
- 注1) 材質記号SHP, SH, Hは選択 できません。
- 注2) 入口側圧力範囲は2.1MPa 以下となります。
- 注3) PTFEシートはプロセス装 置のようなガスの末端消費 箇所用途に推奨されます。

# ◆ 圧力計表示<sup>注)</sup>

記号	表示
無記号	適用なし
MPA	MPa
MPA	MPa

注) 圧力計付を選択した 場合は"MPA"記号を つけてください。

# ポート位置



①IN ②OUT ③IN側ゲージポート ④OUT側ゲージポート

# 仕様

型式		AP10PA	
設定圧力範囲		0.05~1.0MPa	
使用流体		接ガス部材質を腐食しないもの	
入口側圧力範	色囲	真空~24.1MPa <sup>注1)</sup>	
保証耐圧力(	入口側)	34.5MPa	
破壊圧力		69MPa	
最高操作圧力	」(パイロット圧力)	1.0MPa	
周囲温度およ	び使用流体温度	-40~71℃ <sup>注2)</sup> (凍結なきこと)	
外部リーク	インボードリーク	2×10 <sup>-11</sup> Pa·m³/s	
外部リージ	アウトボードリーク	$2 \times 10^{-10} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}^{\frac{1}{2}3}$	
内部リーク		4×10 <sup>-9</sup> Pa·m³/s <sup>注4)</sup>	
内面粗さ		Ra max 0.4μm(オプション:0.25μm, 0.18μm, 0.13μm)	
配管接続方式	ť	フェースシール継手、チューブ溶接	
操作ポート		NPT1/8	
ボンネットポート		NPT1/8	
圧力特性		入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0026MPa上昇	
取付方法		底面取付	
内部容積		8cm <sup>3</sup>	

- 注1) シート材質がPTFEの場合、入口側圧力は最大2.1MPaとなります。
- 注2) シート材質がポリイミドの場合、Max.90℃となります。
- 注3) ベルジャ法(Heガス 入口側圧力10.5MPa)で測定。
- 注4) ベルジャ法(Heガス 入口側圧力7MPa)で測定。

AP

チェック弁

# 高純度用 エアオペレート式減圧弁 AP10PA Series

# オプション仕様

# ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は、製品内部の変更のみで、外形寸法に変更ありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号 型式 AP10PA		AP10PA
ue	設定圧力範囲	0.05~1.0MPa <sup>注)</sup>
HF	圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.0052MPa上昇

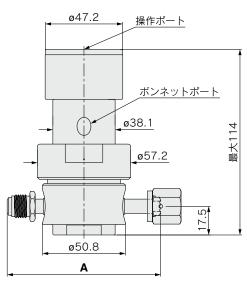
注) 入口側圧力が高い場合、最大設定圧力に設定できないことがあります。

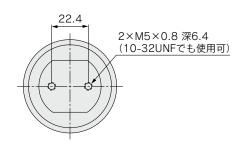
# 接ガス部材質

材質記号	S	SHP	SH	Н
ボディ		SUS316L ダブルメルト		Ni-Cr-Mo合金
表面処理		電解研磨+不動態化処理 電解研磨処理		
ポペット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金		
ダイヤフラム	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金		
ノズル	SUS3	316L Ni-Cr-Mo合金		Mo合金
シート	PCTFE (オプション:ポリイミド, PTFE)	PCTFE(オプション:PTFE)		

# 外形寸法図

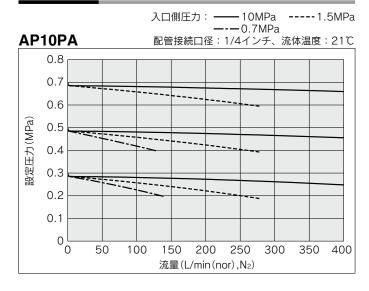
# AP10PA



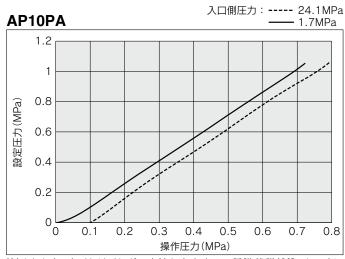


	(mm)
配管接続方式	Α
FV4	94.0
MV4	94.0
TW4	75.2
FV6	119.4
MV6	119.4
TW6	75.2

# 流量特性図



# 入出力特性



注) L/min(nor), N₂は、N₂ガスを流したときの、基準状態(0℃, 1atm)に おける体積流量を示します。