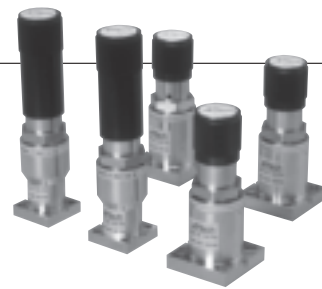


# 高純度用 IGS対応減圧弁

小～中流量

## IGS AP500 Series

- ◆ 高純度プロセスガスの供給ラインに最適
- ◆ 流量範囲 標準仕様：<15slpm  
HF仕様 (オプション)：<50slpm
- ◆ ボディ材質 SUS316Lダブルメルト
- ◆ 耐食性を必要とする場合には内部材質Ni-Cr-Mo合金仕様も可能
- ◆ 負圧調整仕様も可能で、低蒸気圧ガスの供給にも対応



### 型式表示方法

AP5 02 S       - 2P - FUJ/7 -    -    - TK

**設定圧力**

記号	設定圧力範囲
01	0.0034～0.07MPa
	負圧調整仕様(A)：-88kPa～0.07MPa
02	0.0034～0.2MPa
06	0.007～0.4MPa
10	0.007～0.7MPa

**ポート数**

記号	ポート数
2P	2ポート

**負圧調整**

記号	仕様
無記号	標準
A	負圧調整仕様 <sup>注)</sup>

注) AP501以外は対応しません。

**内面粗さ**

記号	表面粗さ Ra max
無記号	0.4 μm (標準)
M	0.25 μm
V	0.18 μm
X	0.13 μm

**シート材質**

記号	材質
無記号	PCTFE (標準)
TF	PTFE <sup>注1)</sup>
VS	ポリイミド <sup>注2)</sup>

注1) PTFEシートはプロセス装置のようなガスの末端消費箇所用途に推奨されます。  
注2) 材質記号SHは選択できません。

**オプション**

記号	仕様
無記号	標準
FI	摩擦ダンパー <sup>注1)</sup>
HF	ハイフロー仕様 <sup>注2)</sup>
TK	トルノブ

注1) 摩擦ダンパーは応答を遅くして下流側MFCの制御を安定させる効果があります。  
注2) シート材質VSは選択できません。

**材質**

記号	ボディ	ポペット	ダイヤフラム	ノズル
S	SUS316L	SUS316L	Ni-Co合金	SUS316L
SH	ダブルメルト	Ni-Cr-Mo合金		

**接続方式**

記号	接続方式
FUJ/4	1.5" Wシール
FUJ/7	1.125" Wシール
FA	1.125" Cシール

### 仕様

型式	AP501□□A	AP501	AP502	AP506	AP510
設定圧力範囲	-88kPa～0.07MPa	0.0034～0.07MPa	0.0034～0.2MPa	0.007～0.4MPa	0.007～0.7MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの				
入口側圧力範囲	真空～1.0MPa				
保証耐圧力(入口側)	3.4MPa				
破壊圧力	6.9MPa				
周囲温度および使用流体温度	-40～71℃ <sup>注1)</sup> (凍結なきこと)				
外部リーク	インボードリーク	2×10 <sup>-11</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec			
	アウトボードリーク	2×10 <sup>-10</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注2)</sup>			
内部リーク	4×10 <sup>-9</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注2)</sup>				
内面粗さ	Ra max 0.4 μm (オプション：0.25 μm, 0.18 μm, 0.13 μm)				
接続方式	1.5" Wシール, 1.125" Wシール, 1.125" Cシール				
圧力特性	入口側圧力0.14MPa降下で設定圧力0.0014MPa上昇				
取付方法	IGS取付				
内部容積	1.5" Wシール≒2.39cm <sup>3</sup> 1.125" Wシール≒2.33cm <sup>3</sup> 1.125" Cシール≒2.60cm <sup>3</sup>				
質量	1.5" Wシール：0.43kg 1.125" Wシール：0.3kg 1.125" Cシール：0.28kg <sup>注3)</sup>				

- 注1) シート材質がポリイミドの場合、Max. 90℃となります。  
注2) ベルジャ法 (Heガス 入口側圧力0.7MPa) で測定。  
注3) 質量は目安であり、オプションなどによって異なります。

### オプション仕様

#### ハイフロー仕様

ハイフロー仕様は製品内部の変更のみで、外形寸法に変更はありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	AP501□□A	AP501	AP502	AP506	AP510
HF	圧力特性	入口側圧力0.14MPa降下で設定圧力0.0028MPa上昇				

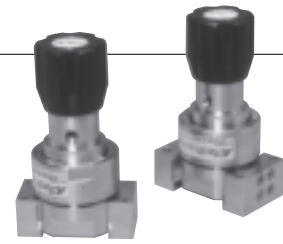


# 高純度用 IGS対応減圧弁

大流量  
タイドダイヤフラム構造

## IGS AP1400T Series

- ◆ 高純度プロセスガスの供給ラインに最適
- ◆ 流量範囲 <200slpm
- ◆ ボディ材質 SUS316Lダブルメルト
- ◆ 内部材質Ni-Cr-Mo合金標準仕様
- ◆ 負圧調整仕様も可能で、低蒸気圧ガスの供給にも対応



### 型式表示方法

AP14 02 T S     - 2P - FUJ/5 -  

設定圧力

記号	設定圧力範囲
02	0.007~0.2MPa
	負圧調整仕様(A) : -88kPa~0.2MPa
06	0.007~0.4MPa
10	0.014~0.7MPa

負圧調整

記号	仕様
無記号	標準
A	負圧調整仕様 <sup>注)</sup>

ポート数

記号	ポート数
2P	2ポート

接続方式

記号	接続方式
FUJ/5	1/4" Wシール
FUJ/9	3/8" Wシール

材質

記号	ボディ	ポペット	ダイヤフラム	ノズル
S	SUS316L ダブルメルト	Ni-Cr-Mo合金	Ni-Cr-Mo合金	SUS316L
SH				Ni-Cr-Mo合金

内面粗さ

記号	表面粗さ Ra max
無記号	0.4μm (標準)
M	0.25μm
V	0.18μm
X	0.13μm

シート材質

記号	材質
無記号	PCTFE (標準)
VS	ポリイミド <sup>注)</sup>

注) 材質記号SHは選択できません。

### 仕様

型式	AP1402T <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> </span> <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> </span> A	AP1402T	AP1406T	AP1410T
設定圧力範囲	-88kPa~0.2MPa	0.007~0.2MPa	0.007~0.4MPa	0.014~0.7MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの			
入口側圧力範囲	真空~2.1MPa	真空~15.9MPa		
保証耐圧力(入口側)	27.6MPa			
破壊圧力	55.2MPa			
周囲温度および使用流体温度	-40~71℃ <sup>注1)</sup> (凍結なきこと)			
外部リーク	インボードリーク	2×10 <sup>-11</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec		
	アウトボードリーク	2×10 <sup>-10</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注2)</sup>		
内部リーク	4×10 <sup>-9</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注2)</sup>			
内面粗さ	Ra max 0.4μm (オプション: 0.25μm, 0.18μm, 0.13μm)			
接続方式	1/4" Wシール, 3/8" Wシール			
圧力特性	入口側圧力0.7MPa降下で設定圧力0.011MPa上昇			
取付方法	IGS取付			
内部容積	1/4" Wシール≒18.3cm <sup>3</sup> , 3/8" Wシール≒19.3cm <sup>3</sup>			
質量	1/4" Wシール:1.63kg, 3/8" Wシール:1.98kg <sup>注3)</sup>			

注1) シート材質がポリイミドの場合、Max. 90℃となります。

注2) ベルジャ法 (Heガス 入口側圧力0.7MPa) で測定。

注3) 質量は目安であり、オプションなどによって異なります。

### 接ガス部材質

材質記号	S	SH
ボディ	SUS316Lダブルメルト	
表面処理	電解研磨+不動態化処理	
ポペット	Ni-Cr-Mo合金	
ダイヤフラム	Ni-Cr-Mo合金	
ノズル	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
シート	PCTFE (オプション:ポリイミド)	



# 高純度用 IGS対応減圧弁

小～中流量  
タイドダイヤフラム構造

## IGS SL5200 Series

- ◆ 高純度プロセスガスの供給ラインに最適
- ◆ 流量範囲 標準仕様：<30slpm  
HF仕様（オプション）：<130slpm
- ◆ ボディ材質 SUS316Lダブルメルト
- ◆ 耐食性を必要とする場合には内部材質Ni-Cr-Mo合金仕様も可能
- ◆ 負圧調整仕様も可能で、低蒸気圧ガスの供給にも対応
- ◆ 接ガス部にポペットスプリングが存在しないスプリングレス構造



### 型式表示方法

SL52 02 S □ □ - 2P - FUJ/6 - □ - □

設定圧力 ●

記号	設定圧力範囲
01	0.0034～0.07MPa
	負圧調整仕様(A)：-88kPa～0.07MPa
02	0.0034～0.2MPa
06	0.007～0.4MPa
10	0.007～0.7MPa

● ポート数

記号	ポート数
2P	2ポート

● オプション

記号	仕様
無記号	標準
HF	ハイフロー仕様

● 負圧調整

記号	仕様
無記号	標準
A	負圧調整仕様 <sup>注)</sup>

注) SL5201以外は対応しません。

● シート材質

記号	材質
無記号	PCTFE (標準)
VS	ポリイミド <sup>注)</sup>

注) 材質記号SHは選択できません。

● 内面粗さ

記号	表面粗さ Ra max
M	0.25 μm (標準)
V	0.18 μm
X	0.13 μm

● 材質

記号	ボディ	ポペット	ダイヤフラム
S	SUS316L	SUS316L	SUS316L
SH	ダブルメルト	Ni-Cr-Mo合金	

● 接続方式

記号	接続方式
FUJ/6	1.5" Wシール
KITZ	1.5" Bシール

### 仕様

型式	SL5201 □ □ A	SL5201	SL5202	SL5206	SL5210
設定圧力範囲	-88kPa～0.07MPa	0.0034～0.07MPa	0.0034～0.2MPa	0.007～0.4MPa	0.007～0.7MPa
使用流体	接ガス部材質を腐食しないもの				
入口側圧力範囲	真空～1.0MPa				
保証耐圧力(入口側)	3.4MPa				
破壊圧力	6.9MPa				
周囲温度および使用流体温度	-40～71℃ <sup>注1)</sup> (凍結なきこと)				
外部リーク	インボードリーク	2×10 <sup>-11</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec			
	アウトボードリーク	2×10 <sup>-10</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注2)</sup>			
内部リーク	4×10 <sup>-9</sup> Pa・m <sup>3</sup> /sec <sup>注2)</sup>				
内面粗さ	Ra max 0.25 μm (オプション:0.18 μm,0.13 μm)				
接続方式	1.5" Wシール, 1.5" Bシール				
圧力特性	入口側圧力0.14MPa降下で設定圧力0.0014MPa上昇				
取付方法	IGS取付				
内部容積	1.5" Wシール≒2.99cm <sup>3</sup> , 1.5" Bシール≒2.90cm <sup>3</sup>				
質量	1.5" Wシール: 0.51kg、1.5" Bシール: 0.48kg <sup>注3)</sup>				

- 注1) シート材質がポリイミドの場合、Max. 90℃となります。  
 注2) ベルジャ法 (Heガス 入口側圧力0.7MPa) で測定。  
 注3) 質量は目安であり、オプションなどによって異なります。

### オプション仕様

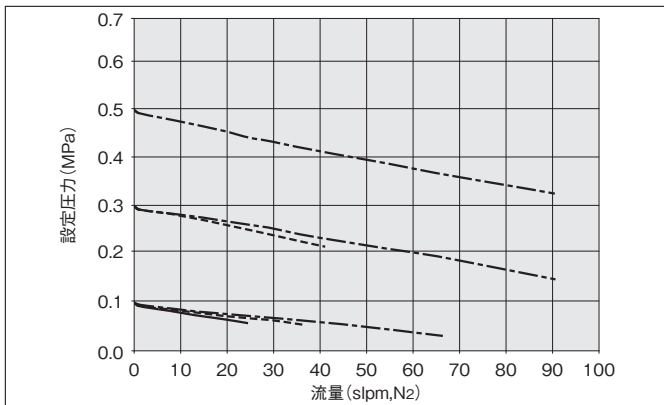
ハイフロー仕様  
 ハイフロー仕様は製品内部の変更のみで、外形寸法に変更はありません。標準仕様からの変更点は次のとおり。

オプション記号	型式	SL5201 □ □ A	SL5201	SL5202	SL5206	SL5210
HF	圧力特性	入口側圧力0.14MPa降下で設定圧力0.0035MPa上昇				

**流量特性図**

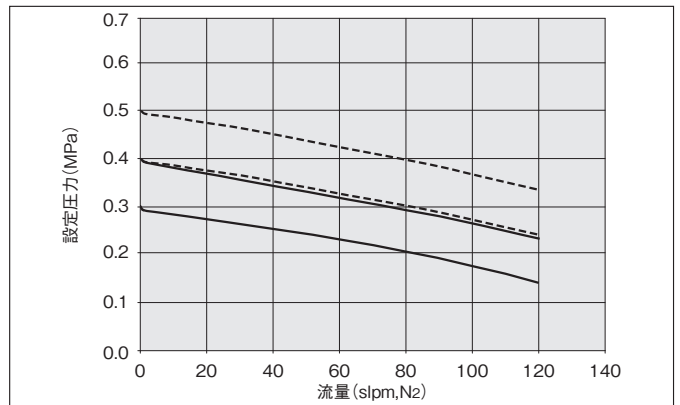
**IGS SL5200**

入口側圧力： --- 0.69MPa    - - - - 0.50MPa  
 ——— 0.30MPa



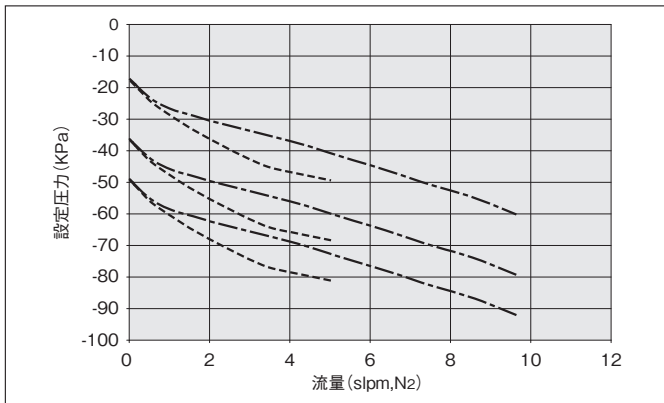
**IGS SL5200-HF**

入口側圧力： - - - - 0.69MPa  
 ——— 0.50MPa



**IGS SL5201A**

入口側圧力： 14KPa  
 - - - - ハイフロー仕様    ——— 標準品

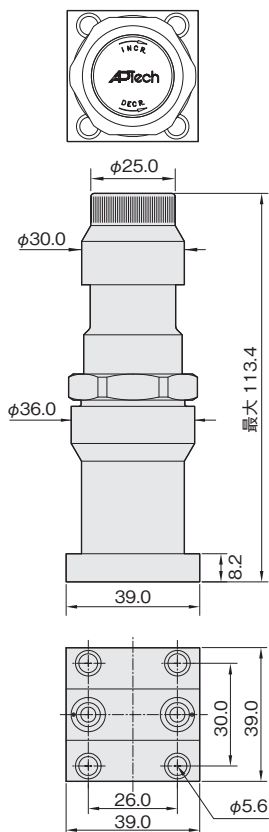


**接ガス部材質**

材質記号	S	SH
ボディ	SUS316Lダブルメルト	
表面処理	電解研磨+不動態化处理	
ポペット	SUS316L	Ni-Cr-Mo合金
ダイヤフラム	SUS316L	
シート	PCTFE (オプション:ポリイミド)	PCTFE

**外形寸法図**

**1.5" Wシール**



**1.5" Bシール**

[mm]

